



## LYOPHILISATEURS (COMBI)

### CARACTERISTIQUES GENERALES :

- Modèles d'une capacité de 3 à 12L, température du piège de -70°C à -120°C
- Chambre inox avec étagères réfrigérées et chauffantes, et manifold pour flacons.
- Système de réfrigération sans CFC
- Porte transparente en verre trempé.
- Système de bouchonnage en option

### SYSTEME DE CONTROLE :

- Régulation par microprocesseur
- Touche de démarrage automatique pour la réfrigération et le vide
- Point de consigne de température pour démarrage et arrêt pour la protection de la pompe
- Système d'impression temps réel ou par historique en option (année, mois, jour, heure, minute, température, mesure du vide)



Modèle		FDUT-12012	FDUT-12006	FDUT-12003	FDUT-8612	FDUT-7012	FDUT-8606	FDUT-7006	FDUT-8603	FDUT-7003
Chambre	Dimensions	L 500 x P 650 x H 1500mm								
	Température des plateaux	-40 ~ +40 °C								
	Etagères	240 x 240mm (3 étagères)								
	Porte	Verre trempé								
	Contrôleur	Démarrage automatique ou manuel, affichage de la température et de la mesure du vide								
	Porteur	Huile silicone								
	Circulation	Pompe de circulation								
	Enregistreur	Système d'impression								
Piège	Dimensions	L 850 x P 800 x H 1000mm				L 850 x P 650 x H 980mm				
	Température	-120°C			-90°C	-70°C	-90°C	-70°C	-90°C	-70°C
	Capacité	12L	6L	3L	12L		6L		3L	
	Contrôleur	Température du piège / pression de vide / impression / démarrage auto ou manuel								
	Dégivrage	Par gaz chaud								
Options	Bouchonnage, connexion PC par port RS 232.									
Poids	350Kg	340Kg	330Kg	320Kg	310Kg	295Kg	290Kg	285Kg	280Kg	